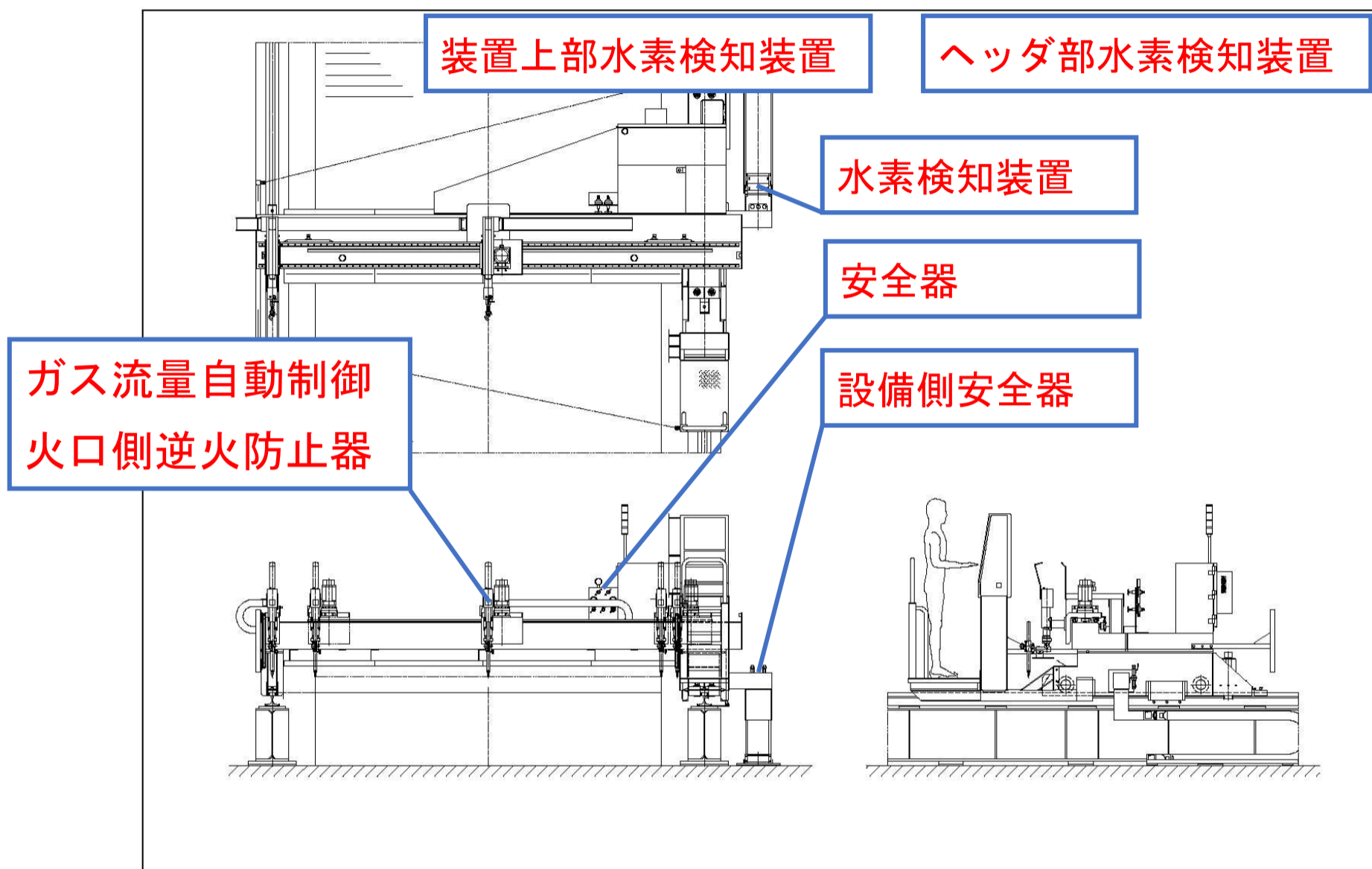


水素/New ハイドロカット 切断機

環境対応を考え水素での切断を行うことが可能な切断機



● 100%水素やNew ハイドロカットを用いた軟鋼切断

カーボンニュートラルを目指し100%水素及びNew ハイドロカットを用いて軟鋼の切断を行う装置を搭載しております。切断に用いる水素ならびに酸素は、マスフロー装置を用いて流量設定を自動化する装置となっており、逆火が起こりにくい仕組みとなっており、またオペレータ作業の低減を行っております。

● 安全対策

ホース関係はISO3021 燃料ガス（水素を含む）用を使用。
水素用安全装置を切断トーチならびに設備導入口に設置いたします。（安全器、逆火防止器）
水素ガスが万が一漏れた際、検知器により設備を停止いたします。

● 仕様

機種	PC-5000CNC/PC-8000CNC	
レール	37kg/mレール（単位長2.4m or 4.8m）	
NC 制御装置	FANUC Series Oi-LF Plus（IH-Pro 15インチパネルコンピュータ搭載）	
制御軸数	最大同時4軸制御	
駆動方式	X軸 V 軸（レール方向）	: ラック・ピニオン駆動
	Y 軸（横手方向）	: LMガイド&ラック・ピニオン駆動